



EWELLIX
MAKERS IN MOTION

21/05/2020

關於伊維萊

伊維萊是一家全球創新企業暨製造商，提供線性傳動與電動缸技術全方位解決方案，產品可廣泛應用於工業自動化、醫療設備、移載器械等產業領域。

傳承SKF 50年的線性專業技術，目前伊維萊總部位於瑞典哥特堡，歸屬於瑞典Triton集團，全球擁有**16個銷售據點**和**9座工廠**，外部淨銷售額約為**2.3億瑞典克朗**。

1 400



員工

9



製造工廠

50+






營業年度

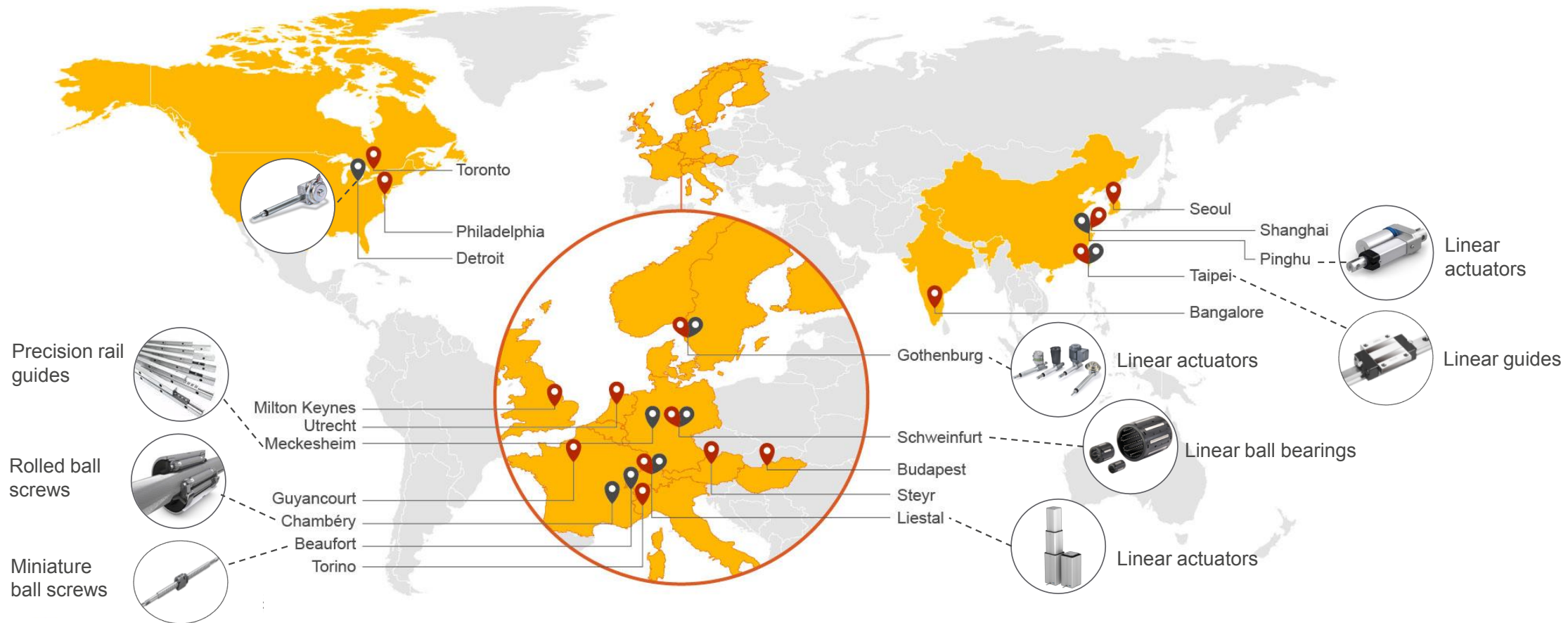
16



銷售據點

製造和銷售據點

-  Sales Unit
-  Manufacturing Unit
-  Countries supported by Sales Unit



01. 工業型電動缸 CAHB系列



IP等級	69K / 66M
額定推力	最大10 kN
速度	50 mm/s
行程	50 ~ 700mm
Duty cycle	25%

優勢

1. 具高生產率和可調整性
2. 可靠度和安全性及高成本效益
3. 節省開發時間並縮短上市時間
4. 幾乎免維護
5. 具堅固的金屬齒輪及耐腐蝕的外殼材質
6. 可耐環境溫度範圍-40至85°C
7. 提供AC與DC不同選型

特性

1. 高達10 kN的推力
2. 機械過載保護
3. 防腐蝕不銹鋼管
4. 可於斷電時手動釋放電缸行程(選配)
5. 高耐候性 IP69K / IP66M
6. Duty Cycle 25%



CAHB

01. 工業型電動缸 CAHB系列



載人升降載具
AGV無人搬運車頂升機構



輪式裝載機



自卸輪壓路機



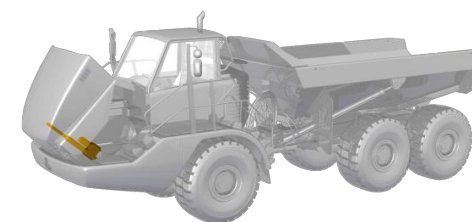
服務車輛



掃地機



消防車



鉸接式自卸車

應用優勢

1. 各種取代輕載油壓缸
2. 解決配管問題

應用
產業

01. 工業型電動缸 CAT系列



IP等級	65
額定推力	6 kN
速度	150 mm/s
行程	50 ~ 700mm
Duty cycle	30%

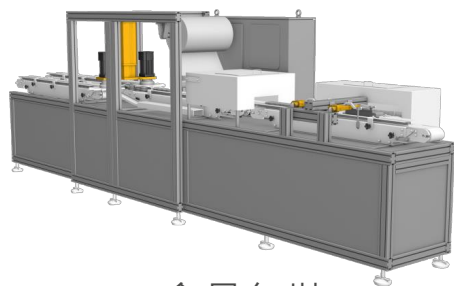
優勢

1. IP-65S / 65M和IP-66S / 66M
2. 可靠耐用的工業型電動缸
3. 模組化易於集成
4. 適用於各種應用
5. 幾乎免維護

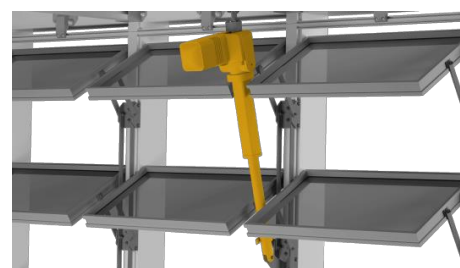
特性

1. IP-65S / 65M和IP-66S / 66M
2. 符合EMC標準，EN 61000-6-3群組1 等級A
3. 內部安裝EMC濾波器，節省空間
4. 絕對或增量位置反饋和極限開關(可選用)
5. 高效，永久潤滑系統
6. 右手和左手版本
7. 結構堅固小型
8. 耐腐蝕

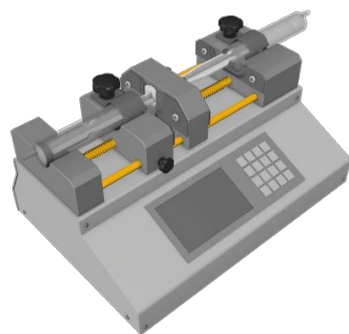
01. 工業型電動缸 CAT系列



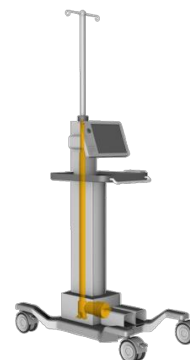
食品包裝



高耐候應用



注射針泵浦



醫療設備

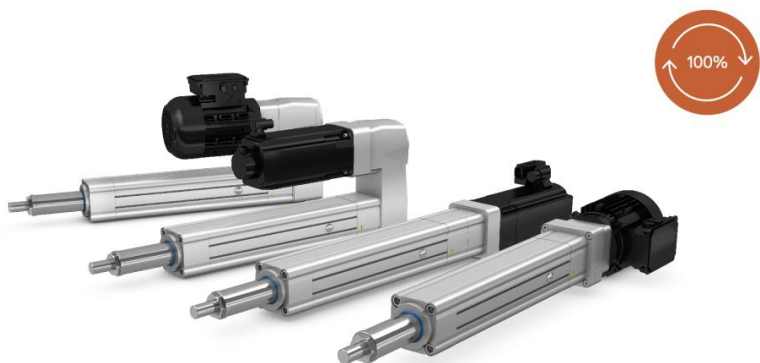


CAT

應用優勢

1. 小型可讓結構輕量化，可彈性設計機台
2. 結構強化、免潤滑、耐用

01. 伺服電動缸 CASM100系列



IP等級	65
額定推力	82 kN
速度	890 mm/s
行程	100 ~ 2000mm
Duty cycle	100%

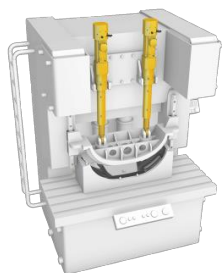
優勢

1. 電動缸本體負載23-60kN(滾珠)、82kN(滾柱)
2. 提供4/10/25:1 變速箱
3. 完整的固定配件支援
4. 提供行程100-2000mm客製化產品
5. 模組化設計可搭配各品牌伺服馬達
6. 精確定位 (根據馬達反饋系統)
7. 安裝具高度靈活性
8. 使用壽命長，10000至30000000個週期

特性

1. 標準化和高度適應性之介面，可搭配運用滾柱或滾珠螺桿
2. 帶有齒輪和手動控制裝置的平行式減速機，配件齊全
3. 高準確性和可重複性
4. 最大使用範圍2公尺
5. 鋁外殼材料
6. Duty cycle 100%

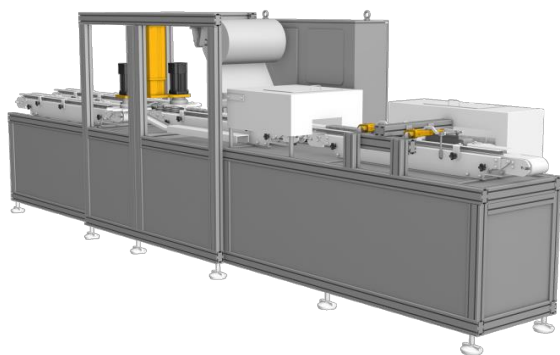
01. 伺服電動缸 CASM100系列



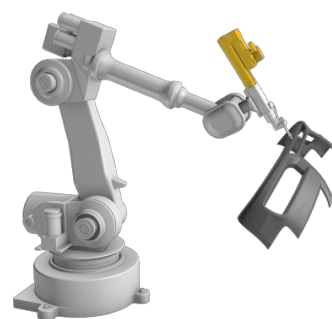
伺服壓力機



杠桿式升降機高空作業平台



食品包裝



黏合



CASM100

應用優勢

1. 多個螺桿規格和減速比，根據不同應用，有多種負載可供選擇，最大可達8噸
2. 搭配伺服馬達，具100%佔空比，適用於須長時間運作、動作頻繁或是需要精密定位控制的應用

02. 滾柱螺桿 行星式系列



動負載容量

3994 kN

靜負載容量

23387 kN

直徑

8 ~240 mm

導程

2 ~ 50 mm

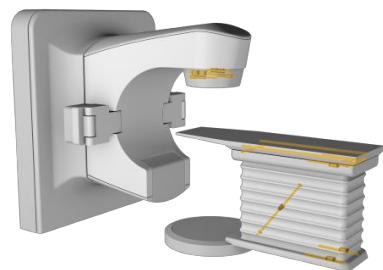
優勢

1. 穩固性提高從而延長了使用壽命
2. 高可靠性，低噪音，高速 (N.d0 max = 160000)
3. 在頻繁改變方向和高達1.8m/s的線速度應用中具有出色的性能
4. 可客制設計

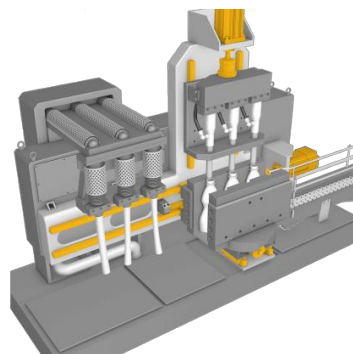
特性

1. 高負載能力，導程長達50mm
2. 行星概念無需再迴圈和齒環同步的滾子
3. 適用於非標準、左旋螺紋或客制設計的適配工具
4. 可根據要求指定軸向間隙或預壓

02. 滾柱螺桿 行星式系列



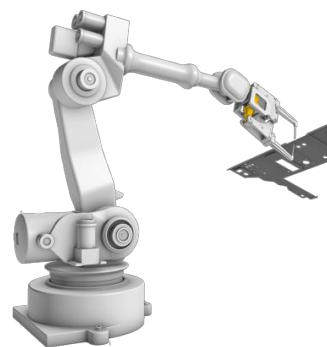
病床



吹塑設備



救援工具和電纜剪



焊接

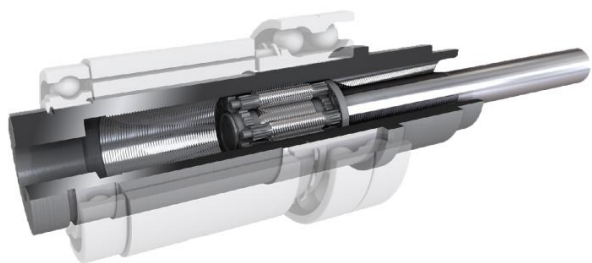


行星式

應用優勢

1. 超高的負載能力，可實現小尺寸大推力來縮小空間
2. 非循環式設計，適用於需要更高速度及加速度的應用

02. 滾柱螺桿 小型反向系列



動負載容量

259 kN

靜負載容量

559 kN

直徑

18 ~ 48 mm

導程

2.4 ~ 6 mm

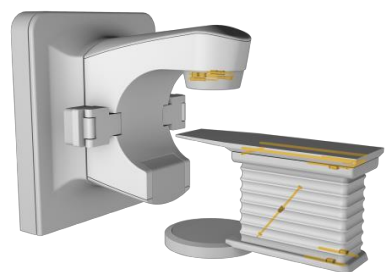
優勢

1. 高負載能力、高軸向剛度和高速
2. 出色的密封性能
3. 小型、輕量化
4. 減少整個客戶系統中的零件數量

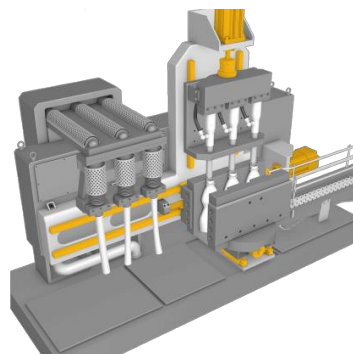
特性

1. 導程最小可達2.4 mm
2. 高速度取決於螺桿的公稱直徑： $N \cdot d_0$
 $\max=160000$
3. 小型、羽量級，集成了導向和密封功能
4. 可提供軸向間隙或消除間隙

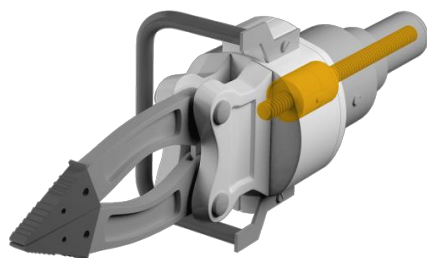
02. 滾柱螺桿 小型反向系列



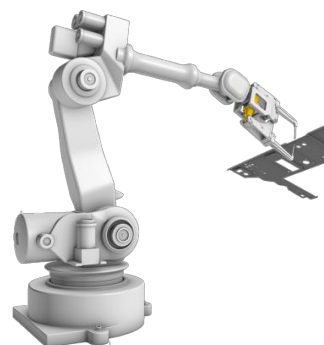
病床



吹塑設備



救援工具和電纜剪



焊接



小型反向

應用優勢

反向式設計適用於適用於小空間大推力的電動缸

02. 滾柱螺桿 循環式系列



動負載容量

756 kN

靜負載容量

2270 kN

直徑

8 ~ 125 mm

導程

1 ~ 5 mm

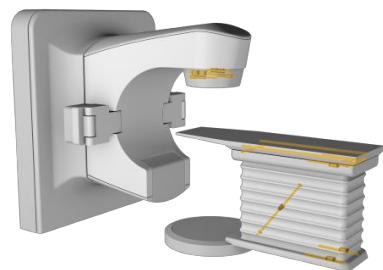
優勢

1. 預載選擇提高了負載能力和軸向剛性
2. 定位準確度高，重複性高
3. 由於導程小、效率高，可施加有限扭矩
4. 穩固性和可靠性提高，以確保較長的使用壽命

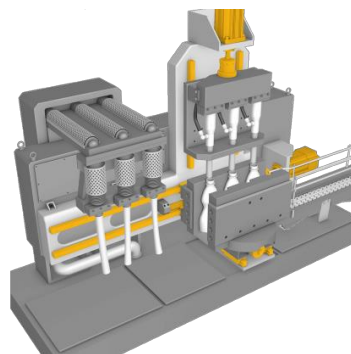
特性

1. 導程可細小到1.0mm，同時提供高負載能力和高軸向剛性
2. 重負載能力和使用壽命長
3. 較低的後驅動能力
4. 無微型零件

02. 滾柱螺桿 循環式系列



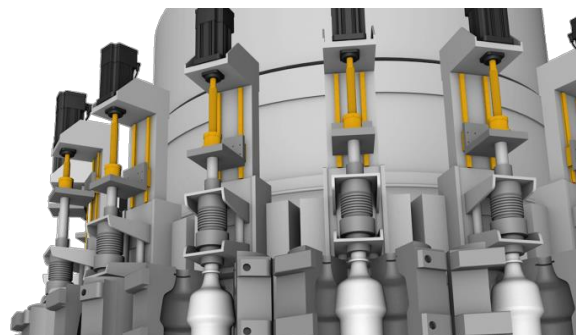
病床



吹塑設備



救援工具和電纜剪



裝瓶機

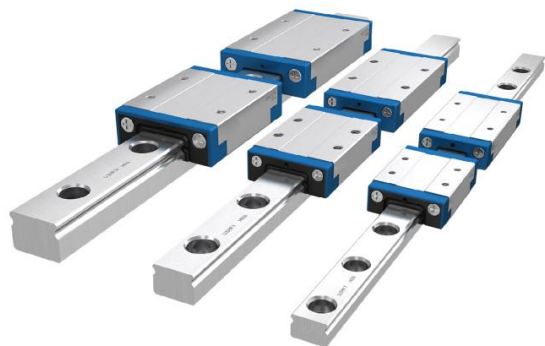


循環式

應用優勢

循環式結構設計可提供直徑高達50mm、同時兼具1mm導程，可實現大推力且精密定位控制。

03. 線性滑軌 微型LLS系列



速度	5 m/s
加速度	140 m/s ²
精度	7 μm / 1000 mm
運作溫度	-20 to +80 °C

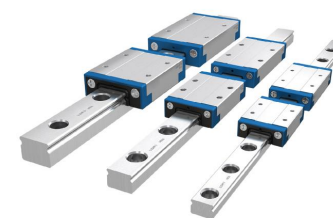
優勢

1. Zero-Rail-Concept設計，滑塊和滑軌可互換，節省庫存成本
2. 快速簡單，節省安裝工作時間
3. 使用壽命長，幾乎無需維護
4. 符合RoHS和REACH標準

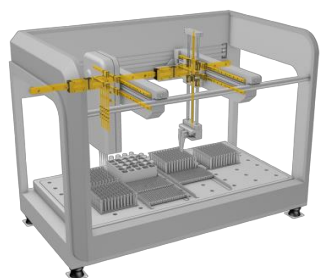
特性

1. 新型鋼片保持器設計
2. 適用於實驗室和辦公室環境的低噪音水準
3. 使用FDA級潤滑油進行工廠預潤滑，採用集成潤滑油箱系統
4. 運行平穩，低摩擦，優於同類產品中

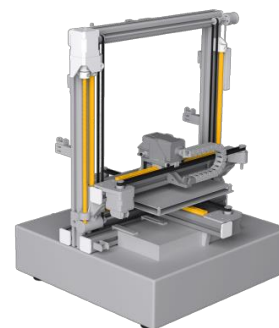
03. 線性滑軌 微型LLS系列



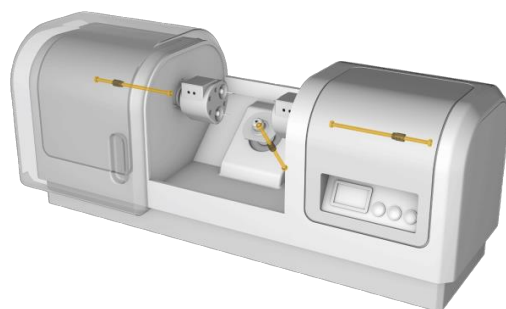
LLS



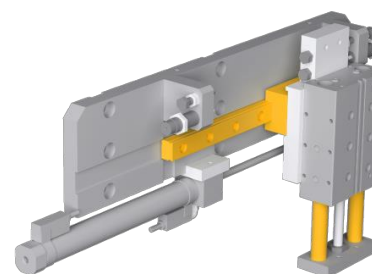
實驗室機器人分析儀



3D印表機



牙科銑床



自動化設備用-精密滑台

應用優勢

1. FDA級潤滑油，適合各種環境
2. 新型鋼片保持器設計，可快速安裝，彈性通路購買
3. 允許高精度等級互換

04. 昇降柱 LIFTKIT升降搬運系統



IP等級	40
推壓負載	1.5 kN
速度	80 mm/s
最大行程	500 ~ 900 mm
Duty cycle	10%

優勢

1. 可將協作機器人的底座垂直升降900mm
2. 滿足需額外高度的取放處理和碼垛應用
3. 隨插即用系統，可相容於任何機電介面
4. UR控制環境內直接定位方式
5. 無振動、幾乎無需維護
6. 節省成本，提高生產率

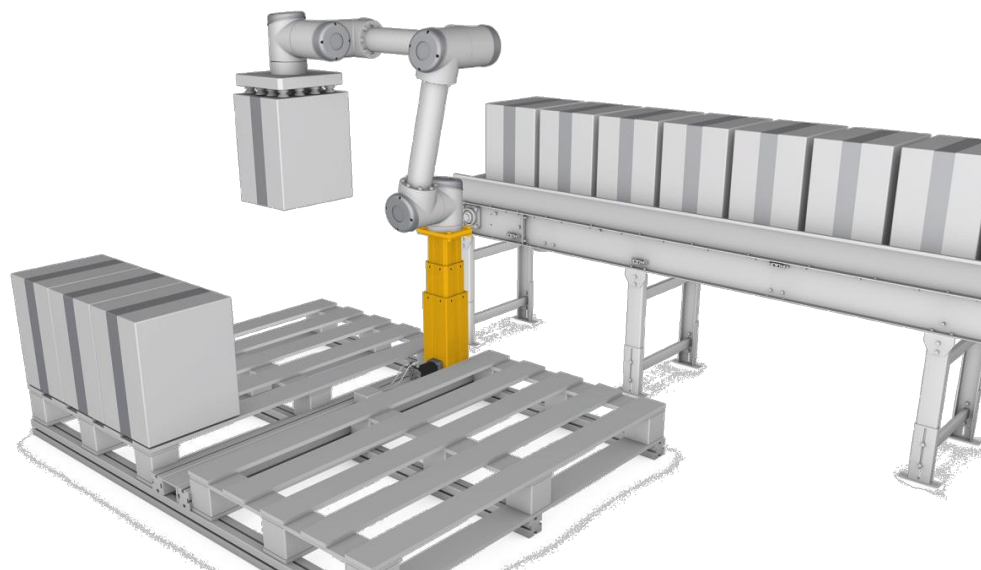
特性

1. UR+認證垂直定位軸
2. 即用型完整系統解決方案
3. 軟體外掛程式 (UR Caps) 至UR控制系統
4. 工業用穩固的支柱設計

04. 昇降柱 LIFTKIT升降搬運系統



LIFTKIT

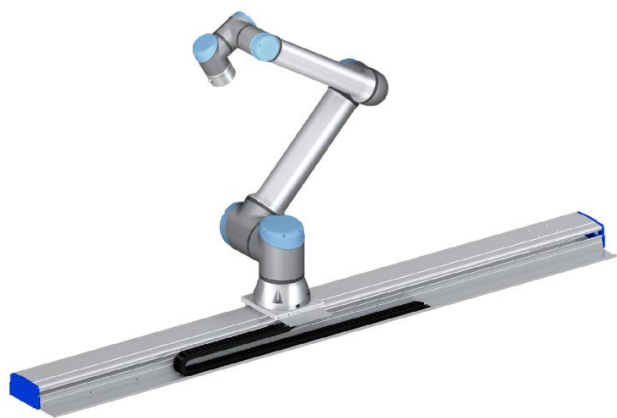


堆棧機器人

應用優勢

搭配協作型機器手臂，實現幾乎無震動無須維護且之垂直軸升降

04. 昇降柱 SLIDEKIT水平搬運系統



額定負荷	動額定 21 kN / 靜額定 49 kN
速度	700 mm/s
定位精度	±0.01
最大加速度	10 m/s ²
Duty cycle	100%

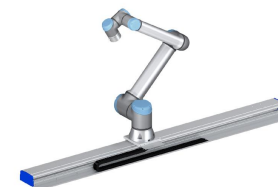
優勢

1. 行程可達1,800mm
2. 高水平的定位精度和可重複性
3. 高剛性可承受手臂取物承載產生之力矩
4. 新型減震系統可降低噪音
5. 潤滑更容易
6. 新極限開關位置

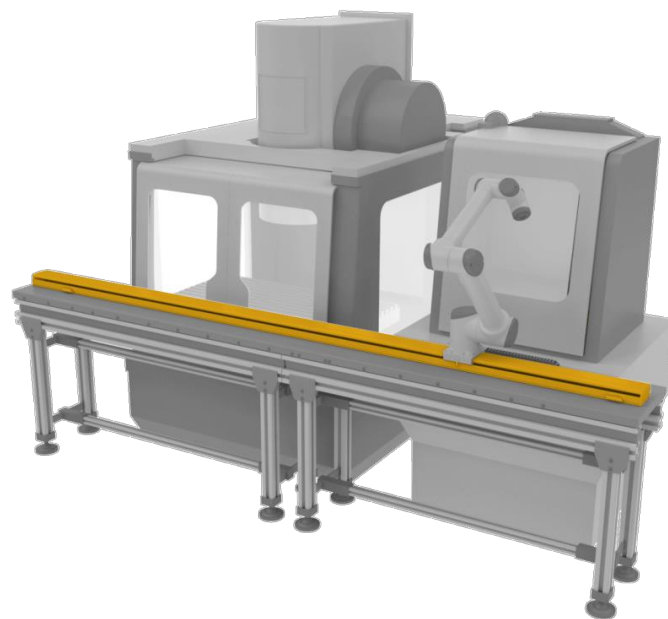
特性

1. 基於長期經驗的自訂解決方案
2. 完美匹配機器介面，導向和驅動準確度
3. 電纜通道和電纜套件等配件集成，以及蓋板

04. 昇降柱 SLIDEKIT水平搬運系統



SLIDEKIT



人機合作機器人搬運

應用優勢

搭配協作型機器手臂，實現幾乎無震動且高精度之水平軸位移

EWELLIX

MAKERS IN MOTION